

旋转锁定式门锁

锁紧距离A连续可调

规格

类型

- DK型: 三角形锁芯(DK7)操作
- VK7型: 方形锁芯 A/F7操作
- VK8型: 方形锁芯 A/F8操作
- SCH型: 一字槽操作
- VDE型: 双位锁芯操作
- RG型: 滚花旋钮操作 GN 7336 (参见页 280)
- KG型: 扳手操作
- HG型: 手柄操作

锁壳/ 锁定装置

压铸锌

定位环

喷漆涂层, 黑色, 纹理饰面

门锁

压铸锌

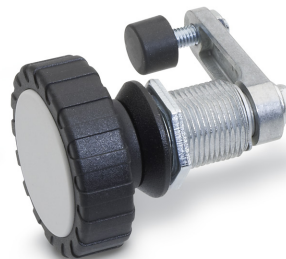
所有手柄(RG / KG / HG型)

- 塑料(聚酰胺PA), 亚光
- 盖帽, 浅灰色, 亚光

氯丁橡胶®保护盖帽 CR

- 肖氏硬度70 Shore A
- 黑色

防护等级: IP 65



信息

旋转锁定式门锁 GN 516.1

该装置为一些常见应用场合设计, 例如需要防护盖与锁舌末端(锁定位置)牢固贴合, 防止振动的场合。

使用固定螺钉M6可以对锁间距A1 ... A4在10mm范围内进行调整, 涵盖了1到41mm的夹紧范围。

结构及安装说明

1. 门锁处于起始位置

2. 首先将操作元件/钥匙旋转90°, 门锁处于普通的锁定位置。

3. 将传动装置再旋转90°, 锁舌沿直线抬升6mm, 将门扇压在门框或密封条之上, 形成防震锁定。

最大扭矩: 4.5 Nm

最大轴向力: 340N

最大静载荷: 340N

如图所示在门上打一个孔**安装孔**。从正面将旋转紧固门锁安装入孔, 在背面用六角螺母固定到位。

可用冲压或激光在门上开**安装孔**。

小批量安装时, 且钢板厚度小于2mm时, 采用的金属板开孔器 GN 123 (参见页 1493) 为可选工具。

安装孔径也可采用钻/铣方式加工, 如轮廓图所示。

技术信息

- 门锁类型列表 (参见页 1456)
- IP 防护等级 (参见页 A23)
- 塑料特性 (参见页 A2)

附件

- 钥匙 GN 119.2 (参见页 1530)
- 保护盖帽 GN 120 (参见页 1486)
- 开门手柄 GN 120.1 (参见页 1487)

